

Leop. Siegle GmbH & Co. KG, Stätzlinger Str. 53, 86165 Augsburg

Datenblatt

fiir

PETG

(= extrudierte Polyethylenterephthalat Glycol (PETG) Copolyesterplatten)

Allgemeine Eigenschaften:

Dichte: 1,27 g / cm³
Wasseraufnahme: 0,4 %
BGA/FDA-Zulassung: JA

Mechanische Eigenschaften

Optische Eigenschaften

Lichtdurchlässigkeit:90 %Brechungszahl:1,567Gilbungsindex nach 5 Jahren:< 2 %</td>

Thermische Eigenschaften:

Max. Gebrauchstemperatur: 65°C
Unterer Temperaturbereich: -40°C
Erweichungstemperatur: 80°C

Wärmeausdehnungskoeffizient: 0,05 mm / m / $^{\circ}$ C Wärmeleitfähigkeit: 0,32 W / m / $^{\circ}$ C

Max. Schrumpf: 6 %

Seite 1 von 2

Leop. Siegle GmbH & Co. KG, Stätzlinger Str. 53, 86165 Augsburg

Elektrische Eigenschaften:

Spez. Durchgangswiderstand: > 10 hoch13 Ohm * cm

Durchschlagfestigkeit: 14 kV / mm

Entflammbarkeit:

Selbstentzündungstemperatur:

Brandverhalten: - (DIN 4102) / V2 (UL94)

(Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach DIN 4102-1;

Der Baustoff gilt als nicht brennend abtropfend / abfallend

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Mechanische Verarbeitung sehr gut
Polieren nicht möglich
Warmverformen sehr gut
Kalt abkanten nicht möglich
Kleben mit Lösungsmittel möglich
Kleben mit Polymerisationskleber möglich
Schweißen n.b.

Lebensmitteleignung

PETG ist geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln (nicht gültig für die UV-geschützte Ausführung) und daher eine hervorragende Wahl, wenn Zulassunge n im Lebensmittelbereich notwendig sind.

Die angegebenen Werte entsprechen den Durchschnittswerten verschiedener Hersteller und beziehen sich ausschließlich auf Laborbedingungen bei Raumtemperatur. Diese Werte können deshalb nur als Richtlinie dienen. In Zweifelsfällen empfehlen wir unbedingt Tests durchzuführen. Ein Rechtsanspruch basierend auf den obigen Angaben kann nicht abgeleitet werden, wir schließen jegliche Haftung aus.